

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2017  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2017

VA0891/19 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 P P BW FM1 S s 10 PA bs  
EN ISO 9606-1 135 P P FW FM1 S t 10 PB ml

Manufacturer's WPS reference N.

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

MAD 01/14 Rev.0 and MAD 02/14 Rev.0

Surname / Cognome

Name / Nome MOHAMMAD

Identification / Punzone

SM

Date of birth / Data di nascita

Place of birth / Luogo di nascita

Employer / Datore di lavoro

MAD SRL - Via delle Industrie, 105 - 31030 CASIER (TV)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted  Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

 Acceptable  Not tested

Photo (if required)

Variables / Variabil

Weld test detail

Dettagli prova pratica

Approval and range of approval

Campo di validità dell'approvazione

Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	P-PULSED ARC	Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD bs FW: MULTI LAYER	BW: ss mb - bs FW Single and multi layer
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	135 /ISO 14341-A G3Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	ISO 14175 - I1 - Ar	-----
Gas backing / Gas di protezione	ISO 14175 - M20 - ArC - 8	-----
Auxiliares / Ausiliari	NA	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	10	-----
Deposited thickness / Spessore deposito (mm)	10	BW: 3,0+20,0 FW: >=3,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=75
Welding position / Posizione di saldatura	PA	P BW: PA P FW: PA,PB T BW: PA T FW: PA,PB T Branch: --

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS CERT Report n° FT 01 and FT 02
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivaldazione 9.3(a)

○ Revalidation/Rivaldazione 9.3(b)

○ Revalidation/Rivaldazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	VALID FROM DATA INIZIO VALIDITA'	PLACE AND ISSUE DATE LUOGO E DATA EMISSIONE	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Nicola Ganassin	29/05/2019	Mogliano Veneto 25/06/2019	28/05/2022	